

56304  
1  
2 \$

POR \$ 400.00 ✓

RECIBI DE LA TESORERIA MUNICIPAL DE ANTIGUO CUSCATLAN, LA CANTIDAD DE CUATROCIENTOS 00/1000 DOLARES (\$400.00), EN CONCEPTO DE PAGO POR HABER OBTENIDO EL SEGUNDO LUGAR, EN LA CATEGORIA MARCHING BAND, EN EL XIV FESTIVAL DE BANDAS DE PAZ, ORGANIZADO POR ESTA MUNICIPALIDAD EL DIA SABADO VEINTIUNO DE SEPTIEMBRE DE DOS MIL DIECINUEVE, EN LAS INSTALACIONES DE LA ESCUELA MILITAR CAPITAN GENERAL GERARDO BARRIOS.

ANTIGUO CUSCATLAN, 21 DE SEPTIEMBRE DE 2019.

DUI:

NIT:

NOMBRE: MARIO EDUARDO CORPENO AREVALO

INSTITUTO NACIONAL GENERAL MANUEL JOSE ARCE



DESE

VISTO BUENO



Lic. *Lotta Mitaqro Navas*  
ALCALDE MUNICIPAL



Lic. *Edwin Gilberto Orellana Nunez*  
SINDICO MUNICIPAL