

56304
1
2 R-

POR \$ 500.00

RECIBI DE LA TESORERIA MUNICIPAL DE ANTIGUO CUSCATLAN, LA CANTIDAD DE QUINIENTOS 00/1000 DOLARES (\$500.00), EN CONCEPTO DE PAGO POR HABER OBTENIDO EL PRIMER LUGAR, EN LA CATEGORIA MARCHING BAND, EN EL XIV FESTIVAL DE BANDAS DE PAZ, ORGANIZADO POR ESTA MUNICIPALIDAD EL DIA SABADO VEINTIUNO DE SEPTIEMBRE DE DOS MIL DIECINUEVE, EN LAS INSTALACIONES DE LA ESCUELA MILITAR CAPITAN GENERAL GERARDO BARRIOS.

ANTIGUO CUSCATLAN, 21 DE SEPTIEMBRE DE 2019.

DUI:

NIT:

NOMBRE: MAURICIO ALBERTO SHENTE MORAN

COMPLEJO EDUCATIVO PEDRO F. CANTOR



DESE

VISTO BUENO



Lic. Zoila Milagro Navas
ALCALDE MUNICIPAL



Lic. Edwin Gilberto Orellana Nunez
SINDICO MUNICIPAL